

Catálogo  
Aire acondicionado 2007



# Prestaciones

## Características comunes para toda la gama Daitsu



**Intercambiador de calor de 4 bandas**  
Aumenta la superficie del evaporador en un 32% incrementando así el rendimiento del aparato.



**Cubre válvulas.**  
Los equipos resultan más estéticos y mejor protegidos.



**Aletas de aluminio.**  
Diseñadas para resistir incluso en zonas costeras de alta salinidad gracias a su recubrimiento especial anticorrosión.



**Tratamiento anticorrosión.**  
Unidad exterior preparada para las inclemencias del tiempo.



**Lama de doble dirección.**  
Para alcanzar antes la temperatura deseada, las lamas distribuyen el aire de forma más eficiente: horizontal para el aire frío, vertical para el caliente.



**Fácil de desmontar y limpiar.**  
El frontal del evaporador es más fácil de desmontar y limpiar.



**Aspas de cola de pájaro.**  
Mucho más silencioso gracias a la forma de las aspas.



**Autoprotección.**  
Un procesador de alta velocidad detecta si se produce una anomalía, detiene el funcionamiento del aparato para protegerlo y enciende una luz de alarma.

## Características específicas para cada producto



**Función de deshumidificación:**  
Reduce la humedad en la estancia.



**Función Timer:** Permite una programación completa durante 24 horas.



**Función Sleep:**  
Regula el nivel de temperatura de la estancia para obtener el máximo confort y ahorro energético.



**Purificación de aire:** Mantiene el aire de la estancia limpio y sano. Mediante su filtro especial elimina las bacterias y acelera el sedimentado de polvo de la estancia para finalmente limpiar completamente el aire.



**Reinicio Automático:**  
En caso de interrupción del suministro eléctrico, el equipo se inicia automáticamente una vez restablecido.



**Mando a distancia visible en la oscuridad.**



**Función Turbo:**  
Incrementa la potencia para acelerar el acondicionamiento de la habitación.



**Tres velocidades de climatización:** Velocidad alta, para una óptima deshumidificación, velocidad media para un funcionamiento normal y baja para un funcionamiento silencioso. Además los equipos cuentan con la opción Auto por la que el equipo ya selecciona la velocidad más adecuada en cada momento.



**Refrigerante R410A.**  
Gas ecológico, protege el medio ambiente.



**Clase Energética "A", menor consumo eléctrico.**

## Portátiles



**Kit de instalación en ventana horizontal o vertical**



**Instalación flexible.**



**Manguera flexible**



**Deshumidificación confortable.**

## Split Pared Inverter



- Función Deshumidificación
- Función Sleep
- Reinicio Automático
- Función Turbo
- Función Timer
- Tres velocidades de climatización
- Filtro purificador de aire

### MODELO

ASD 18Ui

Código			3NDA8095
Potencia Frigorífica		kcal/h	4.537 (1.638-5.671)
		W	5.280 (1.900-6.600)
Potencia Calorífica		kcal/h	4.789 (1.764-6.301)
		W	5.570 (2.050-7.325)
Ratio ahorro energético (EER/COP)		Frio / Calor	3,07 / 3,11
Clase energética			B
Nivel sonoro unidad interior	Alta	dB(A)	44
	Media	dB(A)	40
	Baja	dB(A)	37
Nivel sonoro unidad exterior		dB(A)	58
Dimensiones unidad interior	Ancho	mm	920
	Fondo	mm	224
	Alto	mm	293
Dimensiones unidad exterior	Ancho	mm	845
	Fondo	mm	335
	Alto	mm	695
Peso neto	U. interior	kg	7,5
	U. exterior	kg	38
Tensión/fases		V/h/Hz	230 / 1 / 50
Consumo eléctrico	Frio	W	1720
	Calor	W	1790
Cableado eléctrico (Alimentación)			(UI) 2 x 2,5 + T
Conexión eléctrica (Interconexión)			3 x 2,5 + T
Refrigerante			R410A
Conex. Frig. Max. total/Max.vertical		m	10/5
Diámetro líneas frigoríficas		pulg.	1/4" - 1/2"
Precio			1.109 €